

BESTÄTIGT:
 Technischer Direktor
 der Fa. „SKLO“ GmbH
 Ju.D. Sawgorodnij /gez. Unterschrift/
 28.08.2001
 Dienstsiegel.

PROTOKOLL

über Messungen der Kennzahlen des Kolbenkompressors Typ VP 205 40/3, Nummer 50120,
 der nach XADO-Technologie bei der Fa. „SKLO Ltd.“ in der Stadt Merefa
 am 13.08.2001 bearbeitet wurde

Bezeichnung der Kennzahl	Vor der Bearbeitung	Nach der Bearbeitung	Vermerke
Schmierölverbrauch durch Schmiervorrichtung (l/Stunde)	0.5	0.35	
Schmieröldruck (kg/cm ²)	1.1	1.15	
Betriebstemperatur des Schmieröles (°C)	76	73	
Verbraucherstrom beim Leerlauf (A)	210	150	
Dauer des Pumpens (sek)	280	265	von 1.5 bis 3.5 bar
Vibrationspegel (mm/sek)	I. Stufe – 2.4; II. Stufe – 1.5	0.8 0.8	
Geräuschpegel (dBA)	93.5	89.5	
Betriebstemperatur der Kühlflüssigkeit (°C)	32	32	
Betriebstemperatur der Luft beim Austritt (°C)	129	124	

Nach der Bearbeitung verringerte sich der Ölverlust an der Zylinder-Kolben-Gruppe, der Stromverbrauch verminderte sich auf 28.5 %, ebenso der Geräusch- und Vibrationspegel.

Die Leistung des Kompressors vergrößerte sich um 5.6 %.

Durch Verkleinerung des vorhandenen Mikrorisses in der Zylinderlaufbuchse, nach der Bearbeitung mit Metallkeramik, gelangte das Wasser nicht mehr aus dem Kühlsystem in den Arbeitsbereich des Zylinders der II. Stufe.

Hauptmechaniker der Fa. „SKLO“ Ltd. /gez. Unterschrift/ W.A. Djatschenko

Hauptmeister der Kompressorabteilung
der Fa. „SKLO“ Ltd. /gez. Unterschrift/ S.W. Sobol

Ingenieur der Fa. „XADO“ Ltd. /gez. Unterschrift/ I.N. Scharajkin

Dienstsiegel der Fa. „SKLO“ Ltd.